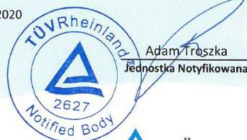


CERTYFIKAT

zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji
2627-CPR-1090-1.PL0098.TÜVRh.20.01

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011
(Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)
Niniejszy certyfikat obowiązuje dla wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC2 według EN 1090-2:2018
Zastosowanie	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli
Oznakowanie CE	ZA.3.2-ZA.3.5 według EN 1090-1:2009+A1:2011
Producent	BART-SERVICE BOJARSCY SP. J Teofilowska 62/64 91-203 Łódź Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcyjne	Teofilowska 62/64; 91-203 Łódź
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 zgodnie z systemem 2+ oraz, że Zakładowa Kontrola Produkcji spełnia wszystkie wymagania określone w powyższej normie
Data pierwszego wydania	14.10.2020
Następna inspekcja w nadzorze	13.10.2023
Okres ważności	Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, do czasu aż nie zmienią się określone w normie zharmonizowanej metody badań i/lub wymagania zakładowej kontroli produkcji do oceny deklarowanych właściwości użytkowych oraz nie ulegną istotnej zmianie warunki produkcyjne w zakładzie.
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 27.10.2020



www.tuv.com



AC 141

TÜV Rheinland
Precisely Right.

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

8610-1090-2.PL0076.TÜVRh.20.01

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2:2018

Producent	BART-SERVICE BOJARSCY SP. J Teofilowska 62/64 91-203 Łódź Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcyjne	Teofilowska 62/64; 91-203 Łódź
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2018
Klasa wykonania	EXC2 wg EN 1090-1:2009+A1:2011
Procesy spawalnicze (numer referencyjny wg 4053)	135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane 141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG
Grupa materiałowa	1.1, 1.2, 8 wg CEN ISO/TR 15608 IWE, PL-IWE-1240/2013
Odpowiedzialny koordynator ds. spawania	
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek okresu ważności	14.10.2020
Termin ważności	13.10.2023
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 27.10.2020



www.tuv.com

TÜV Rheinland
Precisely Right.

Certyfikat

Ocena procesu spawalniczego



Nr certyfikatu	01 8610 PL/A-200104.00
Nazwa i adres producenta	BART-SERVICE BOJARSCY SP. J Teofilowska 62/64 91-203 Łódź Polska
Weryfikacja / Ocena wg	EN ISO 3834-3:2005
Nr raportu audytu	3834/84949787/2020
Zakres certyfikacji	Ocena procesów spawalniczych zgodnie z normą EN ISO 3834-3
Miejsce produkcji	Teofilowska 62/64; 91-203 Łódź
Okres ważności	24.09.2018 - 26.10.2023
Zabrze, 27.10.2020	Adamy Trószka Jednostka Certyfikująca



www.tuv.com



AC 141

TÜV Rheinland
Precisely Right.